

A27 Global im Quadrat

Antragsteller*in: Grüne Mannheim

Tagesordnungspunkt: 9. Europa, Kommunale Entwicklungsarbeit, Städtepartnerschaft, Eine Welt, Fair Trade

230 Eine fortschreitende Globalisierung bietet neben wirtschaftlichen Chancen vor
231 allem auch große Herausforderungen. Bei Themen wie Zuwanderung und Klimawandel
232 ist es notwendig den Austausch auch mit Städten aus weniger entwickelten
233 Regionen zu fördern.

234 Wir GRÜNE fordern Entwicklungskooperationen und globale Netzwerkarbeit mit
235 Städten aus anderen Ländern – insbesondere des globalen Südens. Dabei sollen
236 ansässige Migrant*innenvereine verstärkt einbezogen werden.